

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

**Mannesmann Grossrohr GmbH
Gottfried-Linke-Straße 200
D-38239 Salzgitter**

als Werkstoffhersteller gemäß

AD 2000-Merkblatt W0

überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/203/1042/WP/0794/21

Aktenzeichen: 1042W1723921 / 8119780807

Fertigungsstätte: **Salzgitter**

Der Geltungsbereich der Überprüfung ist der Anlage Geltungsbereich zu entnehmen.

Die Firma verfügt über folgende Voraussetzungen:

Einrichtungen für ein sachgemäßes Herstellen und Prüfen, geeignete Verfahren zur Herstellung der Erzeugnisse, fachkundiges Personal für das Herstellen und Prüfen der Erzeugnisse sowie ein Qualitätsmanagementsystem mit entsprechenden Aufzeichnungen, das eine sachgemäße Herstellung der Erzeugnisse sowie die Einhaltung der in der Werkstoffspezifikation genannten Anforderungen sicherstellt.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

11/2024

Hannover,



Anlage: Scope

MT Hannover
Am TÜV 1
30519 Hannover

Tel: 0511/998-61293
Fax: 0511/998-61632
E-Mail: IMHannover@tuev-nord.de

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP Stammzertifikats notwendig: <https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>

bitte wählen

Geltungsbereich der Überprüfung gemäß / *Scope of Approval according to*

- Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 / *Directive 2014/68/EU, Annex I, Point 4.3.*
- AD 2000-Merkblatt W 0 / *AD 2000-Merkblatt W 0*

Zertifikat-Nr. / *Certificate No.:* 07-202-1042-WZ-0794-21

Zertifikat-Nr. / *Certificate No.:* 07-203-1042-WP-0794-21

Firma / *Company:* Mannesmann Großrohr GmbH

Datum / *Date:* 24.11.2021

Ort / *Location:* Gottfried-Linke-Straße 200, 38239 Salzgitter

AZ / *File No.:* 1042W1723921

SAP-No.: 8119780807

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung <i>Material designation</i>	Spezifikation <i>Specification</i>	Lieferzustand* <i>Delivery cond.*</i>	Erzeugnisform <i>Product type</i>	Abmessungen <i>Dimensions</i>		Prüfgrundlagen <i>Test specifications</i>	Bemerkungen <i>Remarks</i>
					Dicke <i>Thickness</i> [mm]	Ø / Gewicht <i>Ø / Weight</i> [kg]		
1.1	Rohrstähle steelpipes	EN ISO 3183 EN 10219-1 EN 10217 ff EN 10210-1 EN 10224 EN 10225	N/M N N N N N	geschweißte Rohre welded pipe	6,0 - 25,4 6,0 - 25,4 6,0 - 25,4 6,0 - 25,4 6,0 - 25,4 6,0 - 25,4	≤ 1676 ≤ 1676 ≤ 1676 ≤ 1676 ≤ 1676 ≤ 1676	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU EN 13445-2 EN 13480-2 AD 2000 W4 AD 2000 HP 100R	*) Nur zur Information / Only for Information Beim Einsatz im Bereich der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU ist ein Einzelgutachten erforderlich If use in area of PED 2014/68/EU an Particulare Material Appraisal (PMA) is necessary
1.2	Rohrstähle steelpipes API 5L A 252	ASTM/ASME *) API 5L *) ASTM A 252 *)			6,0 - 25 6,0 - 25	≤ 1676 ≤ 1676		

* +AT = Lösungsgeglüht / *solution annealed*, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / *normalized forming*, +U = unbehandelt / *untreated*, +NT = normalgeglüht und angelassen / *normalized and tempered*, +QT = vergütet / *quenched and tempered*, +M = thermomechanisch umgeformt / *thermo mechanical formed*, +AR = wie gewalzt / *as rolled*, +SR = spannungsarmgeglüht / *stress relieved*, +A = weichgeglüht / *soft annealed*, +CR = kaltgewalzt / *cold rolled*
(weitere Symbole / *other symbols*: EN 10027-1, Tab. 18)