



## **LEISTUNGSERKLÄRUNG- Nr.: 27/19**

gemäß BauPVO (305/2011/EU) und Verordnung (EU) Nr. 574/2014

### **Declaration of Performance – no.: 27/19**

acc. BauPVO (305/2011/EU) and regulation (EU) no. 574/2014

- 1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:**  
Unique Identification code of product type

**S275NH – EN 10210-1 + 10210-2**
- 2. Verwendungszweck:**  
Intended use

**Stahlbau**  
Steel structure
- 3. Hersteller:**  
Manufacturer

**Mannesmann Grossrohr GmbH**  
**Gottfried-Linke-Straße 200**  
**D-38239 Salzgitter, Germany**  
**Tel.: +49(0)5341/21-2855**  
**Fax: +49(0)5341/21-2991**  
**E-Mail: [brahim.ouaissa@mannesmann.com](mailto:brahim.ouaissa@mannesmann.com)**
- 4. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:**  
System of assessment and verification of constancy of performance of the product

**System 2+**
- 5. Produkt gem. harmonisierter Norm:** **EN 10210-1 + 10210-2**  
Product acc. harmonised standard
- 6. Notifizierte Stelle:**  
Notified body

**TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG**  
**D-22525 Hamburg, Kenn.-Nr. 0045**
- 7. Erzeugnis:**  
Product

**Kaltgefertigte spiralnahtgeschweißte Hohlprofile aus Baustählen**  
Cold formed spiral welded structural hollow sections
- 8. Stand:**  
As per

**29. August 2019 / August 29<sup>th</sup>, 2019**

Die Zertifizierungsstelle TÜV Nord GmbH Deutschland mit der Kennnummer 0045 hat eine Erstinspektion des Werks und der laufenden Überwachung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und eine Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt. **Die Zertifikatsnummer lautet 0045-CPR-0794.**

Notified body TÜV Nord GmbH, Germany with No. 0045 performed the initial inspection of the manufacturing plant of factory production control and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control acc. System 2+ and issued the certificate of conformity of the factory production control. **Certification number is 0045-CPR-0794.**



**9. Erklärte Leistung:**  
Declared Performance

| Wesentliche Merkmale<br>Essential Characteristics  | Leistung entspricht gemäß<br>Performance according  | Harmonisierte technische<br>Spezifikation<br>Harmonised technical specification |
|--|---|---|
| <b>Grenzabweichungen für Maße und Form</b><br>Tolerances on dimensions and shape         | <b>EN 10210-2:2019 / Tabelle 2</b>  | <b>EN 10210-1:2006</b>  |
| <b>Bruchdehnung</b><br>Elongation  | <b>Min. 22 %</b>  |   |
| <b>Zugfestigkeit</b><br>Tensile strength   | <b>370 - 510 MPa</b>  |   |
| <b>Streckgrenze</b><br>Yield strength  | <b>Min. 275 MPa<br/>(Wall thickness ≤ 16 mm)<br/>Min. 265 MPa<br/>(Wall thickness &gt; 16 mm)</b> |   |
| <b>Kerbschlagarbeit</b><br>Impact strength   | <b>Min. 40 J (-20°C)</b>  |   |
| <b>Schweißbeignung (chemische Zusammensetzung)</b><br>Weldability (chemical composition) | <b>EN 10210-1:2006 / Tabelle A.2, CEV</b>   |   |
| <b>Eignung zum Schmelztauchverzinken</b><br>Suitability for HDG                          | <b>EN 10210-1:2006</b>  |   |

**10. Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung.**

**Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der oben genannte Hersteller verantwortlich.**

The performance of the described product is in conformity with the declared performance.  
This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer named above.

**Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:**

Signed for the manufacturer and on behalf of the manufacturer by

*Dr. Brahim OUAISSA*

Abteilungsleiter / Abteilung Qualitätsmanagement und Anwendungstechnik  
Department Head / Department Quality Management and Application Technology

Salzgitter, 29.08.2019

Ort und Datum der Ausstellung  
Place and date of issue

Unterschrift  
Signature