



LEISTUNGSERKLÄRUNG- Nr.: 9/19

gemäß BauPVO (305/2011/EU) und Verordnung (EU) Nr. 574/2014

Declaration of Performance – no.: 9/19

acc. BauPVO (305/2011/EU) and regulation (EU) no. 574/2014

- 1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:**
Unique Identification code of product type

S355NH – EN 10219-1 + 10219-2
- 2. Verwendungszweck:**
Intended use

Stahlbau
Steel structure
- 3. Hersteller:**
Manufacturer

Mannesmann Grossrohr GmbH
Gottfried-Linke-Straße 200
D-38239 Salzgitter, Germany
Tel.: +49(0)5341/21-2855
Fax: +49(0)5341/21-2991
E-Mail: brahim.ouaissa@mannesmann.com
- 4. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:**
System of assessment and verification of constancy of performance of the product

System 2+
- 5. Produkt gem. harmonisierter Norm:** **EN 10219-1 + 10219-2**
Product acc. harmonised standard
- 6. Notifizierte Stelle:**
Notified body

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
D-22525 Hamburg, Kenn.-Nr. 0045
- 7. Erzeugnis:**
Product

Kaltgefertigte spiralnahtgeschweißte Hohlprofile aus Baustählen
Cold formed spiral welded structural hollow sections
- 8. Stand:**
As per

29. August 2019 / August 29th, 2019

Die Zertifizierungsstelle TÜV Nord GmbH Deutschland mit der Kennnummer 0045 hat eine Erstinspektion des Werks und der laufenden Überwachung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und eine Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt. **Die Zertifikatsnummer lautet 0045-CPR-0794.**

Notified body TÜV Nord GmbH, Germany with No. 0045 performed the initial inspection of the manufacturing plant of factory production control and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control acc. System 2+ and issued the certificate of conformity of the factory production control. **Certification number is 0045-CPR-0794.**



9. Erklärte Leistung:
Declared Performance

Wesentliche Merkmale Essential Characteristics	Leistung entspricht gemäß Performance according	Harmonisierte technische Spezifikation Harmonised technical specification
Grenzabweichungen für Maße und Form Tolerances on dimensions and shape	EN 10219-2:2019 / Tabelle 2	EN 10219-1:2006
Bruchdehnung Elongation	Min. 22 %	
Zugfestigkeit Tensile strength	470 - 630 MPa	
Streckgrenze Yield strength	Min. 355 MPa (Wall thickness ≤ 16 mm) Min. 345 MPa (Wall thickness > 16 mm)	
Kerbschlagarbeit Impact strength	Min. 40 J (-20°C)	
Schweißbeignung (chemische Zusammensetzung) Weldability (chemical composition)	EN 10219-1:2006 / Tabelle B.3, CEV	
Eignung zum Schmelztauchverzinken Suitability for HDG	EN 10219-1:2006	

**10. Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung.
Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der oben genannte Hersteller verantwortlich.**
The performance of the described product is in conformity with the declared performance.
This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer named above.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:
Signed for the manufacturer and on behalf of the manufacturer by

Dr. Brahim OUAISSA

Abteilungsleiter / Abteilung Qualitätsmanagement und Anwendungstechnik
Department Head / Department Quality Management and Application Technology

Salzgitter, 29.08.2019

Ort und Datum der Ausstellung
Place and date of issue

Unterschrift
Signature